

Maßarbeit in Stahl

Jebens GmbH: Brennteile und Baugruppen von Format

Wahre Größe zeigt sich im Detail: Das ist bei dicken, großen Brennteilen, -zuschnitten oder montagefertigen Schweißbaugruppen nicht anders als im sonstigen Leben. Denn anspruchsvolle Anforderungen im schweren Maschinen- und Anlagenbau erfordern erstklassige Verarbeitung, ein Höchstmaß an Präzision und – mit Blick auf die erforderliche Wertschöpfung in umkämpften Märkten – möglichst weitreichende Fertigung aus einer Hand. Voraussetzung für optimale Lösungen sind deshalb profundes, branchen- und verfahrensübergreifendes Know-how, kundenindividuelle Auslegung sowie modernste technische Anlagen. Als ein führender Spezialist für komplizierte, umfassend bearbeitete Brennteile sowie komplexe Schweißbaugruppen setzt die Jebens GmbH regelmäßig Standards. Mit hohen Investitionen in neueste Technologie und Verfahren treibt der dynamische Mittelständler den Wandel zum ganzheitlichen Systemanbieter voran. So richtet der traditionsreiche Betrieb aus Korntal-Münchingen bei Stuttgart mit einem zweiten Werk in Nördlingen sein Leistungsportfolio konsequent auf steigenden Kundenbedarf und zukunftsweisende Marktanforderungen aus.

Mit einer bis zu siebenstufigen Fertigung von Produkten in Dickenbereichen von 8 bis 1.100 mm, Breiten bis 8.000 mm und Längen bis 20.000 mm steht Jebens für Maßarbeit in Stahl. Stückgewichte bis zu 160 Tonnen machen das Unternehmen zum Spezialisten für echte Schwergewichte. Denn der gefragte Lösungsanbieter der Schwermaschinenbau-, Mobilkran- und Bergbaumaschinenindustrie vereint alle Produktionsschritte in einer Hand: Handel, Brennen, Schweißen, mechanisches und thermisches Bearbeiten sowie Lackieren. Die über 70-jährige Erfahrung in der Grobblechbearbeitung und eine durchgängige Lieferkette bis zur fertigen Schweißbaugruppe gewährleisten gleichbleibend hohe, reproduzierbare

Qualität. Feste, internationale Partner und die Zugehörigkeit zur AG der Dillinger Hüttenwerke machen Jebens zum Partner für anspruchsvolle Kunden, die Wert auf langfristige Zusammenarbeit und zuverlässig reproduzierbare Qualität legen. Als Tochterunternehmen von Europas führendem Grobblechhersteller hat Jebens jederzeit Zugriff auf technologisch richtungweisendes Stahl-Know-how. Gleichzeitig ist die Muttergesellschaft eine stabile Lieferbasis für Breiten über 5.000 mm und sehr hohe Stückgewichte. Diese Stärke kombiniert Jebens mit ausgeprägter Innovationskraft und marktorientierter Flexibilität. Jährlich 65.000 Tonnen verarbeiteter Stahl spiegeln das Vertrauen wider, das die Kunden aus höchst unterschiedlichen Branchen in die Lösungen des Spezialbetriebs setzen.

Wertschöpfung durch Komplexität

Ob Projektgeschäft oder Kleinserien: Fertigungstiefe, Qualität und wirtschaftlicher Mehrwert für die Kunden sprechen für die integrierte Kompetenz. So bewegt Jebens tagtäglich Großes. Das beginnt bei der optimierten Lagerhaltung von 25.000 Tonnen warmgewalzter Grobbleche und Brammen in Breiten bis 4.000 mm und Längen bis 15.000 mm – in Standard- oder Sondermaterial. Modernste Anlagen wie Schweiß- und Fasenroboter, Entgratungsanlagen und Anlagen zur mechanischen Bearbeitung ermöglichen auch bei aufwendigen Geometrien kundenindividuelle Brennzuschnitte mit diffizilen Schweißnahtvorbereitungen. Durch die extremen Bearbeitungsformate ist die Komponentenherstellung aus wenigen Einzelteilen mit entsprechend reduziertem Schweißaufwand besonders effizient. Umfangreiche Weiterbearbeitungsmöglichkeiten dieser großen, schweren Bauteile machen Jebens zum ganzheitlichen Anbieter. Das Portfolio reicht von der Unterstützung in Fragen der Konstruktion über Schneiden, Fasen kompliziertester Geometrien, Bohren, Fräsen, Glühen und Normalisieren ganzer Baugruppen bis zum Sandstrahlen und Lackieren. Als Experte für anspruchsvolle Aufgaben fertigt Jebens komplette Baugruppen aus

eigenen und Zukaufteilen montagebereit. Die Leidenschaft für neue Lösungen führt dabei regelmäßig zu innovativen Ergebnissen. Aufpanzern von Gussplatten zur Verbesserung des Korrosionsschutzes gehört dazu ebenso wie die Fertigung und taggenaue Lieferung kompletter, vorkommissionierter Baugruppen mit integrierten Gussteilen. Mit solchen hochkomplexen Schweißbaugruppen bietet Jebens seinen Kunden einen wertvollen Wertschöpfungsbeitrag. Durch sukzessive Auslagerung ganzer Prozesse sinkt ihr Beschaffungsaufwand – bei gleichzeitig verbesserter Lieferzuverlässigkeit, Termintreue und Wirtschaftlichkeit. Das qualifiziert den Hersteller auch für Sonderlösungen, bei denen Komplexität, Präzision und Kosteneffizienz durch der Bearbeitung entscheidende Wettbewerbsvorteile sind. Beispielhaft dafür steht auch das Lohnglügen in einem der größten Glühöfen Süddeutschlands: 15 Meter lang, 5,8 Meter breit und 3,8 Meter hoch, verleiht er Guss- oder Stahlkomponenten mit Stückgewichten von bis zu 160 Tonnen maßgeschneiderte Eigenschaften.

Premianspruch als Innovationsmotor

Mit zukunftsweisenden Optionen geht Jebens jedoch noch einen Schritt weiter. Als eines von ganz wenigen Unternehmen bietet der Mittelständler Fertigungsmöglichkeiten, die den steigenden Anforderungen an verantwortungsbewusste Nachhaltigkeit von Maschinen und Anlagen Rechnung tragen. So können die Kunden bei der hochmodernen Lackiererei zwischen lösungsmittel- oder wasserbasierten Lacken entscheiden. Ein Angebot, das mit Blick auf zunehmend strenge Vorgaben an Umweltverträglichkeit und -engagement der Anlagen vom internationalen Markt verstärkt nachgefragt wird. Auch auf das in der Bau- und Bergbaumaschinenbranche drängende Thema notwendiger Gewichtsreduktion zur Senkung von Kraftstoffverbrauch und CO₂-Ausstoß der Fahrzeuge hat Jebens eine Antwort: Durch vermehrtes Verschweißen hochlegierter Stähle können Wandstärken reduziert und damit Spritverbrauch und Abgasbelastung gesenkt werden.

Diese konsequent marktorientierte Ausrichtung der Fertigungsprozesse ist Ausdruck der qualitäts- und innovationsgetriebenen Unternehmensvision von Maßarbeit in Stahl. Der Anspruch, einer der Besten zu sein, ist Motor für permanente Investitionen in führende Technologien und exzellent ausgebildete Mitarbeiter. Perfekte Passform bedeutet für Jebens, bei Brennteilen und Baugruppen veränderten Bedarf frühzeitig als Herausforderung zu erkennen, zukunftsgerechte Lösungen zu entwickeln und kundenindividuelle Bauteile zu schneide(r)n. Der daraus resultierende Nutzerkomfort und Gewinn an Prozesssicherheit ist der Lebensnerv für nachhaltig erfolgreiche Produkte und damit Gewähr für maximale Kundenzufriedenheit.

6.540 Zeichen inkl. Leerzeichen

Nähere Informationen:

Jebens GmbH
Daimlerstr. 35-37
70825 Korntal-Münchingen
Telefon: +49 (0) 711/80 02-0
Telefax: +49 (0) 711/80 02-100
E-Mail: info@jebens.dillinger.biz
www.jebens.de

Abdruck frei, Beleg bitte an:

impetus.PR
Ursula Herrling-Tusch
Charlottenburger Allee 27-29
D-52068 Aachen
Telefon: +49 (0) 241/189 25-10
Telefax: +49 (0) 241/189 25-29
E-Mail: herrling-tusch@impetus-pr.de
www.impetus-pr.de