

Wie am Schnürchen: Just in sequence vom Blech zum Maschinenkörper



Bild 1: Jebens liefert gebrannte, gerichtete und mechanisch bearbeitete Großbauteile an TRUMPF Machines als Hauptkomponenten der dort gebauten Maschinenkörper.



Bild 2: Als Schneidspezialist für Maßarbeit in Stahl erfüllt Jebens die extrem strengen Vorgaben an die geforderte Ebenheit der Brennteile von einem Millimeter von TRUMPF Machines.

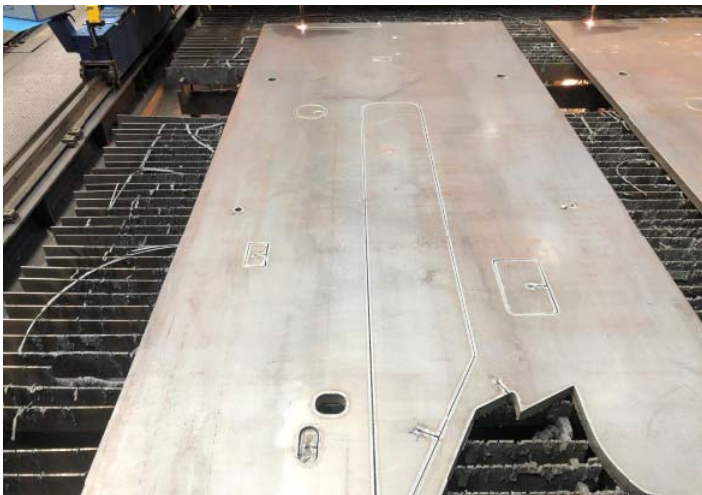


Bild 3: Die besonders hohen Ebenheitsanforderungen von einem Millimeter von TRUMPF Machines erreicht Jebens bei den bis zu acht Meter langen Bauteilen brenntechnisch durch eine spezielle Art der Verschachtelung.

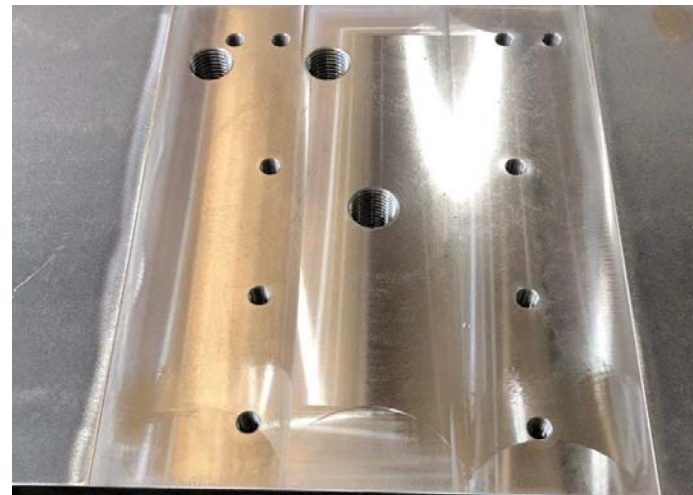


Bild 4: Jebens liefert beispielsweise die obere Gurtplatte für eine Flachbett- und Stanzmaschine von TRUMPF Machines.

Bild 1-4: © Jebens GmbH



impetus.PR
Agentur für Corporate Communications GmbH

Ursula Herring-Tusch
Charlottenburger Allee 27-29
D-52068 Aachen
Tel: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 10
Fax: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 29
E-Mail: herring-tusch@impetus-pr.de

Wie am Schnürchen: Just in sequence vom Blech zum Maschinenkörper



Bild 5: Die Teile werden in speziellen Gestellen von Jebens in vorgegebener Reihenfolge und Anordnung verpackt.

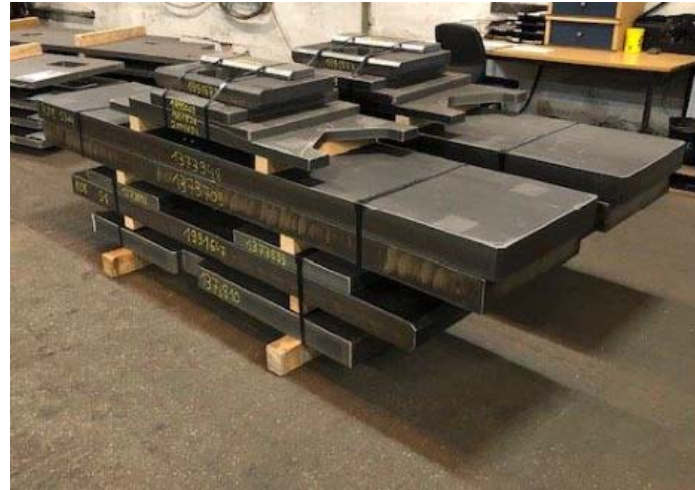


Bild 6: Die Lieferung der Kits erfolgt nicht auf Palette, sondern jedes Kit wird exakt nach Kundenvorschrift kommissioniert.

Bild 5-7: © Jebens GmbH
Bild 8: © Jebens GmbH / TRUMPF
Machines SARL



Bild 7: Jebens liefert an TRUMPF Machines just in sequence Kits an die Stationen eins und zwei – nur einen Tag, bevor der Rahmen gebaut wird, und innerhalb eines zum Abladen vorgegebenen Fensters von eineinhalb Stunden.



Bild 8: Seit 2004 verarbeitet TRUMPF Machines in Haguenau an sechs aufeinander folgenden Stationen in getakteten Linien die von Jebens gelieferten Brennteile.



impetus.PR
Agentur für Corporate Communications GmbH

Ursula Herrling-Tusch
Charlottenburger Allee 27-29
D-52068 Aachen
Tel: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 10
Fax: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 29
E-Mail: herrling-tusch@impetus-pr.de

Wie am Schnürchen: Just in sequence vom Blech zum Maschinenkörper



Bild 9: Der Zusammenbau der Maschinenkörper erfolgt bei TRUMPF Machines in Haguenau.



Bild 10: In dieser Zusammenbaustation für kombinierte Stanz-Laser-Maschinen werden bei TRUMPF Machines die von Jebens gefertigten Brennteile zusammengebaut.



Bild 11: Geschweißter Maschinenrahmen bei TRUMPF Machines.



Bild 12: Als Kompetenzzentrum für Großbearbeitung unterstützt TRUMPF Machines mit Sitz in Haguenau alle anderen Standorte der TRUMPF Gruppe mit technischem Support, Schulungen und Audits.

Jebens GmbH

Bild 9-12: © Jebens GmbH / TRUMPF
Machines SARL



impetus.PR
Agentur für Corporate Communications GmbH

Ursula Herring-Tusch
Charlottenburger Allee 27-29
D-52068 Aachen
Tel: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 10
Fax: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 29
E-Mail: herring-tusch@impetus-pr.de

Wie am Schnürchen: Just in sequence vom Blech zum Maschinenkörper



Bild 13: TRUMPF Machines produziert in getakteter Fließfertigung die Maschinenkörper für alle Laserflachbett- und Stanzmaschinen, kombinierten Stanz-Laser-Maschinen, Lasersysteme und 3D-Drucker der TRUMPF Gruppe.



Bild 14: Jebens hält in seinem Lager stets 500 – 1.000 Tonnen des spezifischen Vormaterials für TRUMPF auf Lager.

Bild 13, 15: © Jebens GmbH / TRUMPF Machines SARL

Bild 14, 16: © Jebens GmbH



Bild 15: Tomas Wolf, Geschäftsführer bei TRUMPF Machines in Haguenau.



Bild 16: Carsten Schmickler, Geschäftsführer Jebens GmbH.



impetus.PR

Agentur für Corporate Communications GmbH

Ursula Herrling-Tusch

Charlottenburger Allee 27-29

D-52068 Aachen

Tel: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 10

Fax: +49 [0] 241 / 1 89 25 - 29

E-Mail: herrling-tusch@impetus-pr.de